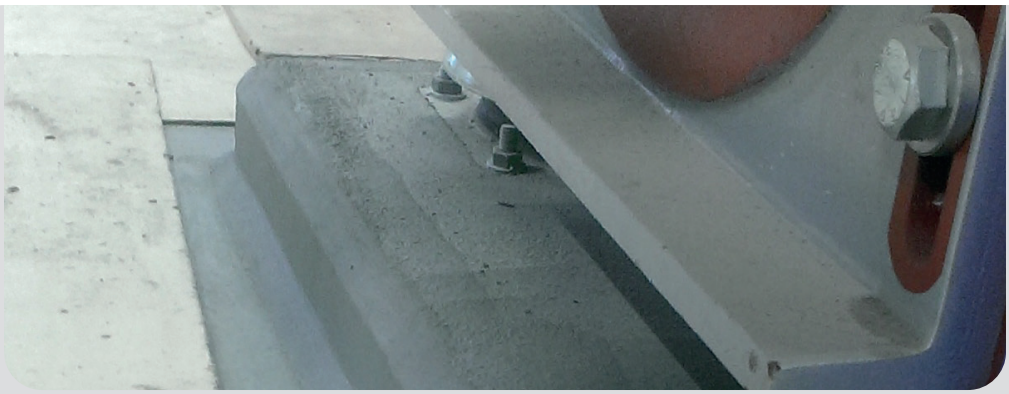


Страница продукта на сайте

ДенсТоп ПМ 605 ФК

ЦЕМЕНТНО-ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ТИКСОТРОПНЫЙ СОСТАВ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ПОКРЫТИЙ НА ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЯХ И СОЗДАНИЯ ПОЛИМЕРНЫХ ПЛИНТУСОВ

ОПИСАНИЕ

ДенсТоп ПМ 605 ФК – это трехкомпонентный цементно-полиуретановый тиксотропный состав для создания полимерных плинтусов и устройства на вертикальных поверхностях покрытий с превосходной химической стойкостью, стойкостью к истиранию, механическому и температурному удару.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Устройство полимерного плинтуса и промышленных покрытий вертикальных поверхностей для нефтеперерабатывающих, фармацевтических, пищевых и других предприятий. Может использоваться для сооружений хозяйственно-питьевого водоснабжения, в том числе контактирующих с питьевой водой.
- Устройство полимерного плинтуса и промышленных покрытий вертикальных поверхностей с высокой химической стойкостью к воздействию моющих средств, масел, разбавленных растворов щелочей и кислот, углеводородов и др. агрессивных соединений.
- Покрытия вертикальных поверхностей, подвергающихся воздействию температурного удара и циклических нагрузок, высоких рабочих температур, замораживанию и т.п.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Более широкий температурный интервал эксплуатации, чем у эпоксидных покрытий: от -40°С до +150°С.
- Высокая механическая прочность: прочность на сжатие, абразивостойкость, стойкость к ударным нагрузкам, механической чистке и т.д.
- Превосходная химическая стойкость, выше чему у эпоксидных систем.
- Можно применять на свежем бетоне (не менее, чем через 7 суток твердения).
- При толщине более 9 мм можно чистить паром.
- Быстрое схватывание: ввод в эксплуатацию через 24 часа.
- Экологичность: нетоксичный, не содержит растворителей.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Требования к основанию

Обрабатываемая поверхность должна быть прочной, сухой,очищенной от пыли и других загрязнений которые могут повлиять на адгезию. Поверхность не должна быть подвержена действию негативного гидростатического давления. Свежий бетон должен быть выдержан не менее 7 суток (максимальная относительная влажность бетона должна составлять не более 8%). Предел прочности поверхности должен составлять, по меньшей мере, 25 МПа на сжатие (на 28 сутки), а когезионная прочность (на отрыв) не менее 1,5 МПа. Данные параметры определяют склерометром и адгезиметром.

Подготовка поверхности

Наиболее подходящим методом обработки поверхностей является фрезерование или дробеструйная обработка. Другим способом подготовки является шлифование. Основание перед нанесением покрытий не должно иметь трещин, пустот, расслоений и ослабленных непрочных участков. Все дефекты должны быть отремонтированы структурным ремонтным составом, таким как Стармекс РМ3 или Стармекс ФМ7. Все стальные поверхности должны быть сухими, очищенными от следов коррозии и грязи, обезжиренными, затем обработаны преобразователем ржавчины и антикоррозионным покрытием Маногард 133 Фер. Для равномерного распределения температурного и механического напряжения в подготавливаемом основании, по краям планируемого покрытия (по периметру стен, всех видов швов, закладных и границ захваток покрытия), выполняются анкерные пропилы. Ширина и глубина пропилов должна быть в два раза больше толщины покрытия. Поверхность перед нанесением ДенсТоп ПМ 605 ФК должна быть загрунтована при помощи состава ДенсТоп ПМ 600, или другого материала системы напольных покрытий ДенсТоп. Выбор грунтовки зависит от конкретных условий применения.

Условия применения

Температура нанесения (воздуха и основания) должна находится в интервале от +10 до +25°С. Не наносить покрытие при температуре основания и окружающей среды ниже +10°С, или если такая температура ожидается в ближайшие 24 часа. Температура основания должна быть на 3°С выше точки росы. Не рекомендуется использовать материал при относительной влажности воздуха более 90%, а также, если в ближайшие 2-3 часа ожидается дождь. Требуется избегать разницы температур и наличие сквозняков в рабочей зоне. Данные факторы могут привести к дефектам покрытия. Влажность воздуха, температуру и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термо-гигрометра. Температура компонентов материала должна быть около +20°С. При высокой температуре на объекте желательно использовать материал с темпера-

турой около +15°С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно использовать материал с температурой около +23°С.

Приготовление смеси

ДенсТоп ПМ 605 ФК поставляется в комплекте из трех предварительно взвешенных компонентов. Смешайте отдельно жидкие компоненты Б1 и Б2, вылейте их в чистую емкость и перемешивайте до получения однородной жидкости, используя низкооборотистую дрель (300-400 об/мин) с перемешивающей насадкой. Затем постепенно добавляйте порошок – компонент А в жидкость, продолжая перемешивать около 2-3 минут до получения однородного по консистенции раствора. Не перемешивайте слишком долго или при высоких скоростях, это может привести к разогреву смеси или вовлечению пузырьков воздуха. Жизнеспособность продукта составляет 10 минут при 20°С. Это время значительно уменьшается при повышении температуры нанесения.

Нанесение

ДенсТоп ПМ 605 ФК может наноситься не ранее, чем через 2 часа после нанесения грунтовочного слоя ДенсТоп ПМ 600, но не позднее, чем через 48 часов. В том случае, если интервал после нанесения грунтовочного состава превышает 12 ч необходимо обеспылить поверхность при помощи промышленного пылесоса (при большом количестве пылящих работ в данном или смежных помещениях: шлифование, фрезерование, нарезка швов и штроб и т.п. интервал перед обеспыливанием может быть сокращен). Если межслойный интервал превышает 48 часов, то необходимо повторное нанесение грунта. При создании плинтусов материал ДенсТоп ПМ 605 ФК требуется быстро распределить по загрунтованной поверхности и придать ему необходимую форму в течение 5 минут. При нанесении ДенсТоп ПМ 605 ФК на вертикальную поверхность состав нанести вручную, с помощью металлической кельмы, слоем желаемой толщины и выровнять его не позднее, чем через 5 минут после нанесения. С помощью валика создать однородную структуру поверхности.

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения 12 месяцев в сухом защищенном от прямых солнечных лучей месте при температуре от +5°С до +30°С в оригинальной упаковке.

УПАКОВКА

Комплект 17,9 кг:

Компонент	Тара	Кол-во на паллете
Компонент А	Ведро 15 кг	24 шт
Компонент Б1	Канистра 1,35 кг	168 шт
Компонент Б2	Канистра 1,55 кг	168 шт

ЦВЕТА

Стандартные цвета: красный, оранжевый, жёлтый, зеленый, серый. По запросу возможно изготовление покрытий других цветов.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Материал содержит изоцианаты. Соблюдайте инструкции изготовителя. Вреден для здоровья при попадании в органы дыхания, внутренние органы и кожу. Агрессивен. Раздражает глаза и кожу. Соприкосновение с кожей может вызвать сенсибилизацию. При попадании в глаза необходимо промывать большим количеством воды в течение 15 минут, и затем обратиться к врачу. При попадании на кожу незамедлительно промыть большим количеством воды и мыла. Пользоваться подходящей защитной одеждой, защитными перчатками и масками для глаз и лица. Потребителя следует как можно лучше защитить от любого риска.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики ДенсТоп ПМ 605 ФК.

Параметры	Стандарт	Показатели
Внешний вид и цвет		Пигментированный цементный раствор
Пропорции смешивания, А : Б1 : Б2, масс. ч.		15 : 1,35 : 1,55
Плотность смеси при 20°С, кг/м^3	ГОСТ 31992.1	2100±50
Прочность на сжатие, МПа, 28 суток	ГОСТ 10180	≥55,0
Прочность на растяжение при изгибе, МПа, 28 суток	ГОСТ 10180	≥15,0
Прочность сцепления с бетонным основанием, МПа, 28 суток	ГОСТ 31356	≥2,0
Жизнеспособность при 20°С, мин	ГОСТ 27271	10
Полное время полимеризации при 20°С и относительной влажности 50%, ч пешеходное движение движение легкового транспорта движение тяжелой техники		 24 48 120
Минимальная / максимальная температура эксплуатации, °С от 4 до 9 мм от 9 до 12 мм от 12 до 15 мм		 -15 / +60 -40 / +120 -40 / +130*
Минимальная / максимальная температура нанесения, °С		+10 / +25
Максимальная отн. влажность воздуха при нанесении, %		90
Минимальная / максимальная толщина слоя, мм		4 / 15
Расход, кг/м^2 на 1 мм**		2,1

*кратковременно до 150 °С; **расход зависит от характеристик основания.

Гидрозо © 2025

РАСХОД

Таблица 2. Расход материалов.

Технологический цикл	Толщина покрытия	Размер анкерного пропила	Расход
Заполнение анкерных пропилов	6 мм	12х12 мм	0,35 кг/м.п.
	9 мм	18х18 мм	0,8 кг/м.п.
	12 мм	24х24 мм	1,4 кг/м.п.
	15 мм	30х30 мм	2,2 кг/м.п.
Устройство покрытия	6 мм	-	12,6 кг/м^2
	9 мм	-	18,9 кг/м^2
	12 мм	-	25,2 кг/м^2
	15 мм	-	31,5 кг/ м^2

ИНСТРУМЕНТ, ОБОРУДОВАНИЕ, ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Таблица 3. Необходимый инструмент, оборудование, вспомогательные материалы

Технологический цикл	Тип инвентаря	Инвентарь
Заполнение анкерных пропилов	Инструмент и вспомогательные материалы	Шпатели различных размеров
Устройство покрытия	Оборудование	Низкооборотистый миксер со спиральной насадкой (около 300 об/мин) / планетарный миксер принудительного типа (например, Refina RM 65)**, весы
	Инструмент и вспомогательные материалы	Емкости для смешивания материалов, валики (велюровые или с синтетическим ворсом), шпатели различных размеров, гладилки металлические/полимерные, толщиномер мокрого слоя (гребенка), полиэтиленовая пленка, малярный скотч, ветошь, емкости для очистки инструмента и оборудования, средство для очистки инструментов (Манопур Клинер)
Контроль качества	Оборудование	Пирометр, гигрометр, влагомер
Все этапы	Средства индивидуальной защиты	Спец. одежда (в т.ч. обувь), респиратор фильтрующий универсальный, перчатки, очки защитные

* в зависимости от метода подготовки поверхности
** в зависимости от типа работ и метода нанесения

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

ГИДРОЗО®

Товар сертифицирован ГОСТ ИСО 9001-2015

МОСКВА +7 (495) 660-96-27
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ +7 (812) 240-06-88
КАЗАНЬ +7 (843) 222-85-93
ЕКАТЕРИНБУРГ +7 (343) 287-08-22
ПЕРМЬ +7 (905) 860-03-31
РОСТОВ-НА-ДОНУ +7 (863) 300-49-00
КРАСНОЯРСК +7 (960) 758-28-48
ВЛАДИВОСТОК +7 (964) 451-93-11

СДЕЛАНО В РОССИИ

Гидрозо © 2025